

ETUDE DU PRE-NETTOYEUR PL-20X et PL- 40X DE PINHALENSE

1. Caractérisation techniques et dimensionnelles machines

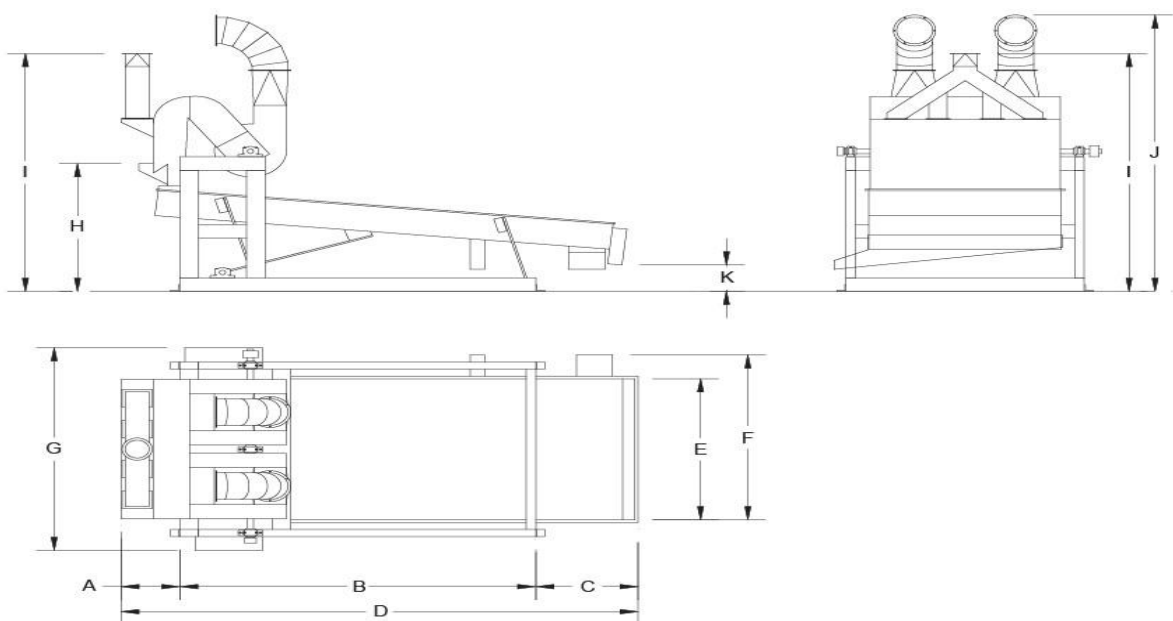


Figure: PRE-NETTOYEUR PL- 40X

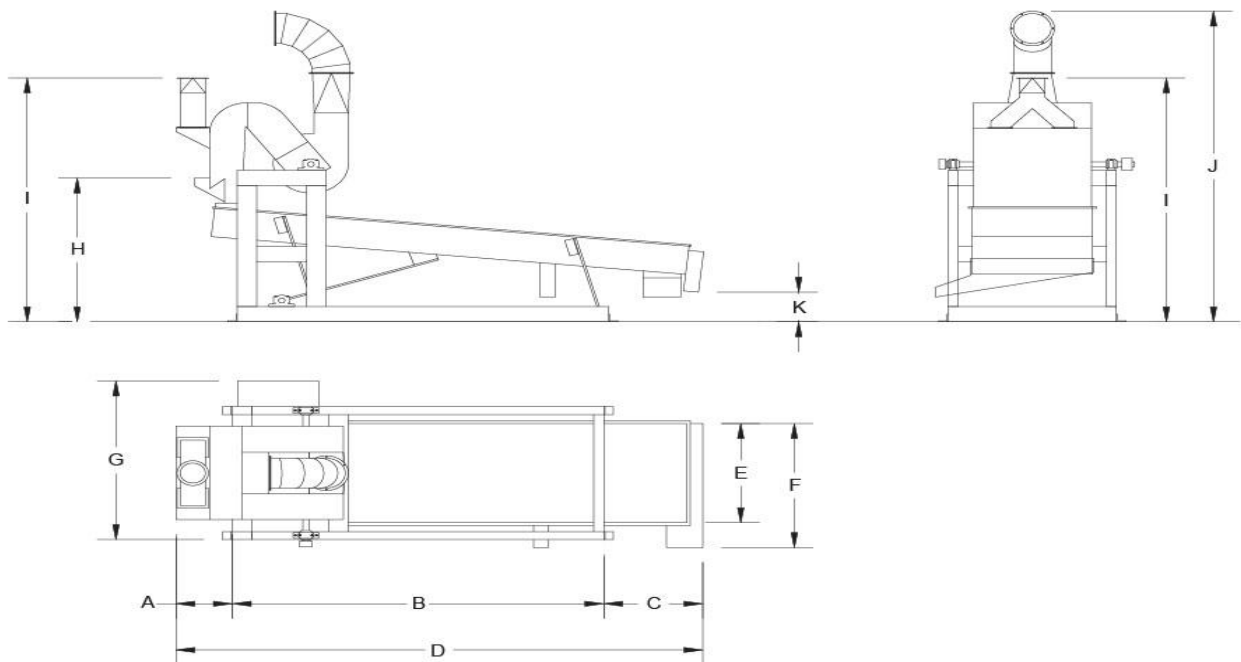


Figure: PRE-NETTOYEUR PL-20X

DIMENSIONS (m)											
MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
PL-20X	0,45	2,95	0,80	4,20	1,10	1,25	1,60	1,60	2,45	3,00	0,30
PL-40X	0,50	2,95	0,80	4,30	1,60	1,90	2,30	1,60	2,45	3,00	0,30

MODEL	CAPACITE		MOTEUR ELECTRIQUE	POIDS NET	VOLUME
	m ³ /h	Kg/h	HP	kg	m ³
PL-20X	30,7	20	5	910	13
PL-40X	61,5	40	7,5	1 040	22

2. Avantages productifs

- Economie d'espace (PL-20X: 4,20×1,60×3,00; PL40X: 4,30×2,30×3,00 m³)
- Structure robuste sans vibration
- Flexibilité, peut être utilisée avec un large éventail de produits

Conclusion:

L'espace alloué à l'emplacement du pré-nettoyeur est suffisant pour ces deux pré-nettoyeurs. Cependant le choix doit être axer sur les objectifs attendus liés à la capacité de production de la société, pour cela, plus la capacité du pré-nettoyeur est grande plus il appelle plus de puissance et consomme plus d'électricité. Pour l'augmentation de la production à long terme, le PL-40X est idéal.

\$Méthodologie pour obtenir le nombre (N) de godets d'un élévateur:

Mesurer la hauteur (H) de l'élévateur

Mesurer la distance (D) entre deux godets

Appliquer la formule: $N = (H/D) + 1$.

D'après nos mesures visionnaires:

H = 34 m

D = 24 cm

Donc en exécutant la formule $N = 142$ godets, pour une majoration lié à une erreur relative sur la vue prendre $N = 152$ godets.